

Case Study

Flavourart S.r.l.

Flavuorart è nata nel 2006 per la produzione di aromi alimentari, ed in seguito anche per il mercato delle sigarette elettroniche. Negli anni Flavourart ha pesantemente investito nella ricerca di base, nei protocolli operativi, nei flussi produttivi ed impianti all'avanguardia. Il costante impegno ad impiegare i propri talenti in ricerca, sperimentazione, qualità e sicurezza d'uso hanno portato l'azienda ad essere riconosciuta come leader mondiale specializzato in liquidi e aromi per sigaretta elettronica. Cinque flagship store nel mondo e clienti in 30 Paesi rendono questa azienda una vera eccellenza italiana.



Esigenza

Il cliente aveva l'esigenza di installare un impianto antincendio che oltre ad ottemperare ai requisiti delle normative vigenti, potesse integrarsi in maniera armoniosa con lo stabile ed il progetto grafico dell'intero edificio. Una delle priorità manifestate dal cliente era che la macchina garantisse di l'accessibilità degli operatori in piena sicurezza per le manutenzioni, oltre che salvaguardare la salute dei lavoratori e l'integrità dello stabile.

Cosa dice la norma?

Il dimensionamento e il calcolo dell'impianto sono stati eseguiti in conformità con quando stabilito dalla norma EN 12845 e dal concordato italiano antincendio con i livelli di

prestazione determinati in funzione della classe
di rischio del fabbricato da proteggere.

Le norme tecniche di riferimento sono: UNI EN1090 - UNI EN12845 - UNI11292-2006/42/CE



Essere e promuovere il Made in Italy è la nostra filosofia.
Una filosofia che ci rende orgogliosi dei nostri prodotti e di quelli dei nostri partner.
Anche per il cuore del nostro sistema antincendio, abbiamo cercato il meglio della produzione italiana: abbiamo scelto Idroelettrica

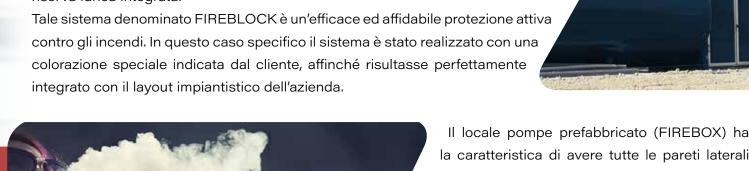




Bruno Gramaglia, Anna Facchino, Massimiliano Mancini Founder Flavourart S.r.l.

Proposta Idroelettrica

Per soddisfare questi importanti bisogni, Idroelettrica, in collaborazione con lo studio di progettazione, ha proposto di utilizzare un sistema compatto con locale tecnico e riserva idrica integrata.



la caratteristica di avere tutte le pareti laterali completamente apribili, è quindi garantita l'accessibilità da tutti i lati ai componenti in esso alloggiati, sia in fase d'esercizio che di manutenzione. Questa applicazione ha richiesto una soluzione personalizzata per poter garantire le portate e pressioni di esercizio corrette, che sono richieste dal progetto in caso di necessità.



II Risultato

La soluzione proposta da Idroelettrica ha garantito a Flavourart di avere un prodotto affidabile, completamente prodotto in azienda secondo la norma UNI1090 e corredato di un innovativo sistema di controllo basato sulla nuova centralina elettronica EPRO, un dispositivo di elevato standard tecnologico che garantisce il rispetto di tutte le funzionalità previste dalla UNI EN 12845 oltre che la trasmissione dei segnali d'allarme.

Anche in questo caso, la tecnologia del sistema, la professionalità ed esperienza del team Idroelettrica, ha fatto sì che si sia raggiunto l'obbiettivo finale: la soddisfazione del cliente.



Fireblock con verniciatura personalizzata Composto da

- Modulo prefabbricato FIREBOX
- Riserva idrica integrata da 112 m³



Gruppo Antincendio

Composto da

- 1 Motopompa 1 Pompa Jockey
- 1 Elettropompa



Tipologia Pompa

Centrifughe End Suction Back Pull Out 55 kW + 66 kW + 2,2 kW



Installazione

Sottobattente



Prestazioni idrauliche

168 m³/h Portata Prevalenza 70 m.c.a.



Norme di riferimento

UNI EN 12845:2015 UNI 11292:2008



Grazie al reparto, che in Idroelettrica S.p.A. si occupa dei sistemi customizzati, anche questa applicazione è stata progettata e realizzata lavorando fianco a fianco con il cliente; il risultato raggiunto rappresenta come sempre, il punto di equilibrio ottimale tra necessità tecniche e possibilità commerciali.





WWW.IDRO-ELETTRICA.IT





