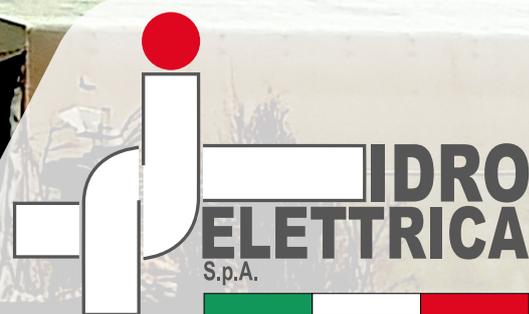


# Case Study

**HERAmbiente S.p.A.**

Una stazione di pompaggio antincendio  
Idroelettrica veglia sull'impianto  
di Selezione e Recupero rifiuti  
HERAmbiente S.p.A. di Coriano (RN)

# environment



**HERAmbiente sceglie Idroelettrica**

# Case Study

## HERAmbiente S.p.a.

HERAmbiente S.p.A. gestore di servizi ambientali in ambito nazionale, quali termovalorizzatori, discariche, impianti di compostaggio e impianti di selezione e recupero di rifiuti urbani speciali, sceglie Idroelettrica S.p.A. quale fornitore del sistema antincendio



## Impianto di Selezione e Recupero Coriano (RN)

### Esigenza

La Società HERAmbiente S.p.A. gestisce, sul territorio nazionale, diversi impianti di trattamento rifiuti, che possono essere suddivisi tra le seguenti tipologie: Termovalorizzatori, Discariche, Impianti di compostaggio, Impianti di Selezione e Recupero e Impianti di trattamento di rifiuti industriali. Presso l'impianto di Selezione e Recupero di rifiuti urbani e speciali non pericolosi sito nel Coriano (RN) si è reso necessario sostituire e migliorare l'esistente gruppo di pompaggio con annessa riserva idrica, ormai obsoleto e non più conforme alle normative di settore vigenti. L'impianto di Coriano, in virtù delle attività svolte e dei quantitativi di materiali combustibili in deposito, è soggetto al controllo dei Vigili dei Fuoco ed è dotato di una rete idranti per la protezione contro il rischio incendio. Il sito è classificato a rischio incendio medio e con un livello di rischio 2 secondo la norma UNI10779.

### Antincendio nelle aziende, cosa dice la norma?

Le principali disposizioni che disciplinano la prevenzione antincendio sui luoghi di lavoro si rintracciano nell'art. 46 del D.Lgs 81/08 "Prevenzione Incendi", nello specifico l'attività rientra tra quelle soggette al controllo dei VVF secondo DPR 151 - 1 agosto 2011.

Le Norme tecniche di riferimento sono :  
UNI EN 12845 - UNI11292 - UNI EN 1090 - Direttiva 2006/42/CE

Una soluzione che ci ha permesso di ridurre al minimo gli spazi mantenendo comunque un rigoroso rispetto delle normative grazie alla sinergia creatasi tra noi e l'ufficio tecnico di Idroelettrica S.p.A.



Ing. Federica Bonaiuti  
Direzione Produzione - Responsabile Ingegneria di processo  
impianti di selezione e recupero



# Situazione preesistente

L'impianto antincendio era alimentato da un gruppo di pompaggio installato fuori terra in un fabbricato dedicato, collocato in adiacenza alla riserva idrica. Il gruppo pompe era alimentato da una vasca interrata in calcestruzzo da 36 m<sup>3</sup>, con reintegro dalla rete idrica comunale, dimensionata per garantire l'autonomia di 1 ora di funzionamento della rete idranti dell'impianto.



# Proposta Idroelettrica



La necessità di adeguare il sistema di accumulo e il gruppo di pompaggio esistenti, pur mantenendo ingombri ridotti e garantendo facilità di gestione, hanno portato alla scelta di un sistema combinato del tipo FIREBLOCK (gruppo di pompaggio con annesso serbatoio orizzontale) da installare interamente fuori terra, soluzione estremamente compatta e che rende facilmente accessibile le parti oggetto delle manutenzioni e delle verifiche periodiche previste dalla norma. I criteri di dimensionamento adottati sono desunti dalle regole della buona tecnica, in conformità ai disposti della UNI10779.

## IDENTITY CARD



# Il Risultato

Grazie alle scelte effettuate ed alla sinergia tra gli uffici tecnici della Società HERAmbiente S.p.A. e di Idroelettrica S.p.A., si è riusciti a individuare la soluzione ottimale in termini di ingombri e posizionamento, recuperando completamente le tubazioni di mandata esistenti e con una perdita minima delle superfici destinate ad aree di parcheggio, rendendo così sicura e conforme alla normativa vigente la stazione di pompaggio e la riserva idrica a servizio del dell'impianto.



### Fireblock

Composto da

- Modulo prefabbricato FIREBOX
- Riserva idrica integrata da 40 m<sup>3</sup>



### Installazione

Sottobattente



### Gruppo Antincendio

Composto da

- 2 Motopompe
- 1 Pompa Jockey



### Prestazioni idrauliche

Portata 25 m<sup>3</sup>/h  
Prevalenza 50 m.c.a.



### Tipologia Pompa

Centrifughe End Suction Back Pull Out  
10,5 kW + 10,5 kW + 1,1 kW



### Norme di riferimento

UNI EN 12845:2015  
UNI 11292:2008



“



**Gian Paolo Benini**  
R&D and Training Idroelettrica S.p.A.

*I sistemi integrati per la protezione antincendio realizzati da Idroelettrica S.p.A. soddisfano in pieno i requisiti di sicurezza delle aziende che operano nella gestione dei rifiuti.*

*Stazioni di pompaggio con riserva idrica integrata sono utilizzati da molti anni per la protezione di impianti di raccolta, trattamento e smaltimento rifiuti.*

”

 @idroelettrिकासпа

 @idroelettrica



**[WWW.IDRO-ELETTRICA.IT](http://WWW.IDRO-ELETTRICA.IT)**

 Via Bellini 2, 41018 San Cesario sul Panaro (Modena) ITALY  
 +39 059 936911 -  +39 059 936990 -  [info@idro-elettrica.it](mailto:info@idro-elettrica.it)

