

Un sistema antincendio modulare per esterno

Carta d'identità



Nome:
Fire Box



Produttore:
Idroelettrica, San Cesario
sul Panaro (Mo)



Tipologia di prodotto:
gruppo antincendio
completo di locale
di alloggiamento per
posizionamento all'esterno



Modelli:
con pompe centrifughe
o ad asse verticale,
elettriche o diesel.
Versione su unico
basamento o modulare
componibile



Installazione:
soprabattente
e sottobattente



Prestazioni:
portata max 800 mc/ora;
prevalenza max 150 metri



Norme di riferimento:
UNI EN12845;
UNI 11292

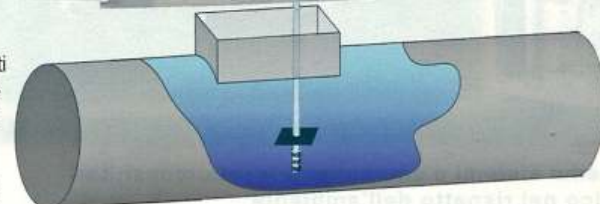
Fire Box è un innovativo sistema modulare che integra, all'interno di un unico box prefabbricato, un gruppo di pressurizzazione per impianti antincendio e tutti gli accessori elettrici e idraulici previsti dalla norma UNI EN12845 e dalla norma UNI 11292.

Caratteristiche costruttive

È costituito da una struttura in profilati d'acciaio e da tamponamenti laterali che garantiscono una resistenza al fuoco di 60 minuti (nel rispetto della EN 12845 10.3.1). I tamponamenti sono costituiti da pannelli a sandwich con isolamento interno in lana di roccia con spessore totale di 80 mm, i pannelli sono internamente di colore chiaro per migliorare la luminosità dell'ambiente. La sua particolare costruzione consente un agevole accesso alle persone anche in caso di funzionamento dell'impianto antincendio. Non ha nessun tipo di scala e non sussiste alcun pericolo di allagamento poiché il Fire Box è posizionato fuori terra, le pareti sono completamente apribili e, se necessario, asportabili consentendo di accedere con facilità sia alle pompe che ai quadri elettrici.

Dimensioni & accessibilità

Le dimensioni interne e le dimensioni delle porte rispondono a quanto previsto dalla UNI 11292, lo spazio di lavoro intorno alle macchine è ampio e superiore a quanto previsto dalla norma. Inoltre Fire Box, essendo completamente fuori terra e avendo tutte le pareti completamente apribili, risponde pienamente a quanto previsto dal D.L. 81/08 in tema di accessibilità. Il ricambio d'aria naturale viene ga-



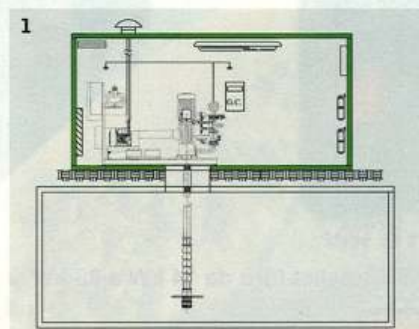
IL MODULO Fire Box in versione soprabattente, completo di serbatoi di adescamento, abbinato a una vasca di accumulo da interro.

rantito con aperture permanenti dotate di serrande ad apertura a gravità nel caso di presenza di motori elettrici, ad apertura manuale (estate/inverno) nel caso di presenza di motori diesel. L'aerazione del locale è particolarmente curata nel caso di presenza di motori endotermici raffreddati ad aria diretta o a liquido con radiatore.

L'installazione

Il modulo antincendio FIRE BOX permette di ridurre ogni spesa legata alle opere civili, elettriche e idrauliche per la costruzione del vano di alloggiamento pompe; inoltre non è permanentemente legato al suolo e questo consente anche la sua facile rimozione e il suo riutilizzo presso un altro stabilimento o cantiere.

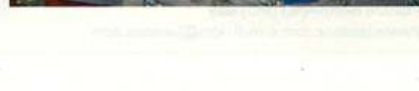
Segnare 806 cartolina servizio informazioni



1. SCHEMA DI INSTALLAZIONE
del Fire Box con pompe sommerse ad asse verticale (VTP). Viene realizzato uno schema sottobattente anche in presenza di vasca interrata.



2. ALCUNI DETTAGLI.
Particolare del collettore di prova portata con il flussimetro a lettura rinviata.



3. LA GESTIONE. I quadri di comando pompe principali, pompa jockey e gruppo soccorritore.



Quali operazioni deve compiere l'installatore prima di attivare il Fire Box?

“Dopo averlo posizionato sopra o accanto alla vasca di accumulo è necessario collegare le aspirazioni delle pompe alla vasca e il collettore del gruppo alla rete antincendio.

Dal punto di vista elettrico è sufficiente alimentare i quadri inseriti nel box.

Tutti gli accessori idraulici ed elettrici sono già cablati all'interno del box, compresi i serbatoi di adescamento nel caso in cui le pompe siano soprabattente”.

Il Fire Box viene fornito completo di tutti gli accessori?

“Sì, il modulo Fire Box comprende tutto quanto necessario per il corretto funzionamento nel rispetto della Norma EN 12845 e UNI 11292, in particolare:

- gruppo di pressurizzazione antincendio realizzato secondo UNI 12845;
- tubazione di scarico dei fumi per i motori diesel;
- sistema locale di estinzione incendio con sprinkler;
- sistema di riscaldamento mediante ventilconvettore e termostato per garantire la temperatura minima interna;
- prese d'aria;
- punto luce normale e punto luce di emergenza;
- ventilatore di espulsione alimentato da gruppo di continuità per 6 ore come previsto dalla norma;
- serbatoio gasolio con bacino di raccolta;
- un estintore di classe 34A144 BC e un estintore di classe 113BC (dove previsto)”.

Per la spedizione del Fire Box occorre un trasporto eccezionale?

“No, non è necessario prevedere un trasporto eccezionale. Il modulo Fire Box, completamente assemblato, può essere trasportato su una normale motrice o rimorchio. Può essere scaricato e movimentato facilmente tramite semplici gru o con muletto”.

Quale certificazione viene rilasciata insieme al Fire Box?

“Ogni Fire Box viene collaudato in stabilimento e viene corredato da un bollettino di collaudo e da un certificato redatto secondo quanto previsto dalla Direttiva Macchine, che attesta la corrispondenza alla Norma UNI EN12845 e alla UNI 11292”.

*risposte a cura dell'ufficio tecnico del produttore